

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантия производителя – 5 лет с даты продажи изделия при условии соблюдения потребителем условий использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форсмажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - фактический адрес покупателя и контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - адрес установки изделия;
 - описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия в системе;
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

При необходимости могут быть запрошены дополнительные документы. Гарантийный талон с указанием сроков гарантии на продукцию находится на сайте поставщика (mvi-rus.ru) в разделе «Техническая информация».

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН от _____

Компенсатор гидравлического удара MVI SE.702.04 количество _____

Наименование торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

МП

ПАСПОРТ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ КОМПЕНСАТОР ГИДРАВЛИЧЕСКОГО УДАРА СЕРИИ SE.702

DN 15



2024 г.

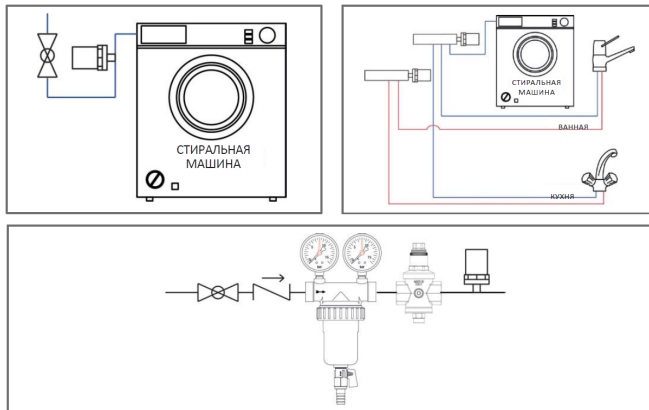
ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Zhejiang Yorhe Intelligent Control Technology Co., Ltd
Science&Technology Industrial Zone, Qinggang, Yuhuan Zhejiang, China

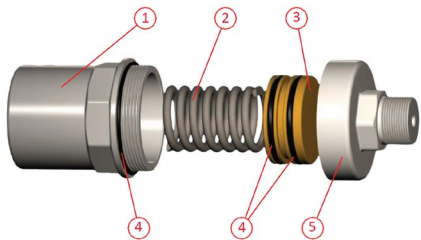
Джезьян Йорхе Интеллиджент Контрол Технолоджи Ко, Лтд
Сайнс энд Технолоджи Индастриал Зона, Циндан, Юхуань, Джезьянь, Китай

НАЗНАЧЕНИЕ

Гидравлический удар – гидравлическое явление, которое возникает в трубопроводе при резком перекрытии потока. Оно связано с несколькими переменными, включая длину труб, их диаметр, скорость движения жидкости и, что более важно, скорость закрытия клапана или системы перекрытия. Фактически, в последние годы проблема гидравлического удара увеличилась по причине исчезновения в большинстве бытовых систем классических вентильных смесителей, заменённых более современными однорычажными. Установка компенсатора вблизи однорычажных смесителей, электромагнитных клапанов, шаровых кранов или стиральных машин предотвращает любые негативные последствия данного явления.



МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ КОМПЕНСАТОРА

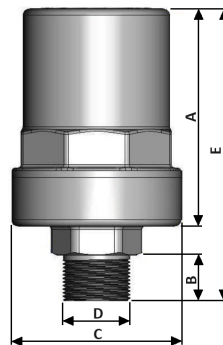


№	Наименование деталей	Материалы	Марка
1	Стакан	Латунь никелированная	CW617N
2	Пружина	Сталь	C72
3	Поршень	Латунь	CW614N
4	Кольца уплотнительные	Этиленпропиленовый каучук	EPDM
5	Хвостовик	Латунь никелированная	CW617N

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение
Максимальная рабочая температура, °C	120
Максимальное рабочее давление, бар	10
Максимальное давление гидроудара, бар	50
Тип резьбы	Трубная цилиндрическая (ГОСТ 6357-81)
Размер присоединительной резьбы	1/2"
Предельно допустимый крутящий момент при монтаже, Нм	36

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЛИНЫ И РАЗМЕРЫ



Артикул	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм
SE.702.04	68	14	52	1/2"	91

УСТРОЙСТВО И РАБОТА

Компенсатор гидравлического удара можно представить в виде цилиндра, герметично разделённого поршнем с уплотнительными кольцами на две отдельные камеры. В верхней (закрытой) камере установлена пружина, которая вместе с поршнем способна принимать на себя резко возрастающее давление в нижней (открытой) камере. Компенсатор гидравлического удара MVI – это механическое устройство, которое не требует какого-либо обслуживания. Для достижения наилучших результатов рекомендуется устанавливать его как можно ближе к устройству, которое вызывает гидравлический удар, чтобы гасить избыточное давление сразу же вместе его возникновения, не допуская волнового распространения.

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

1. Допускается устанавливать один компенсатор гидроударов на группу защищаемых приборов.
2. В случае, когда расчетное давление при гидроударе превышает 50 бар, следует разделить трубопровод на отдельные защищаемые участки, на каждый из которых устанавливается свой компенсатор.
3. Компенсатор гидроударов может устанавливаться в любом монтажном положении, но для увеличения эффективности работы рекомендуется вертикальная установка.
4. Компенсатор гидроударов не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры, снижающие нагрузку на компенсатор от трубопровода (сжатие, растяжение, изгиб, кручение и т.д.). Несосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр.
5. Монтаж компенсатора гидроударов на трубопровод должен осуществляться специализированной организацией.

6. В качестве уплотнительного материала соединения компенсатора с трубопроводом должны применяться специальные герметизирующие материалы, например, лента ФУМ, полиамидная нить с силиконом, льняная пряжа со специальными уплотнительными пастами и другие уплотнительные материалы, обеспечивающие герметичность соединений.
7. Для исключения выгорания уплотнительных деталей, сварочные работы на трубопроводе, с установленным на нем компенсатором, производить с обеспечением мер, исключающих его нагрев.
8. При монтаже компенсатора, в целях предотвращения его повреждения, рекомендуется применять стандартные рожковые ключи. Использовать «газовые» ключи и удлинители ключей при монтаже запрещается. Монтаж компенсатора необходимо осуществлять путем вращения захватом за грани корпуса. Использовать корпусную гайку для захвата при монтаже запрещается.
9. При монтаже необходимо произвести осмотр поверхности резьбы компенсатора и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин и заусенцев, препятствующих навинчиванию компенсатора. При установке компенсатора недопустимо использование нестандартного инструмента.
10. Резьба на сопрягаемых с компенсатором деталях должна соответствовать ГОСТ 6357-81.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Компенсатор гидравлических ударов не требует какого либо обслуживания.
2. Изделия должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.
3. Не допускается замораживание рабочей среды внутри компенсатора.
4. Проверку технического состояния компенсатора рекомендуется проводить один раз в 6 месяцев с квалифицированным монтажником.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ

Запрещается:

1. Подвергать компенсатор механическим воздействиям.
2. Использовать компенсатор на параметрах, превышающих указанные в технических характеристиках.
3. Эксплуатировать в рабочей среде, агрессивной к материалам компенсатора.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

1. Изделия транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортировки – 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69.
2. Условия хранения изделий – 3(Ж3) по ГОСТ 15150-69.
3. Изделия должны храниться в упаковке предприятия–изготовителя.
4. Изделия должны храниться в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом. Хранение на открытых площадках не допускается.
5. В процессе изготовления, хранения, транспортирования и эксплуатации при указанных в паспорте параметрах, изделия не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.
6. Изделия следует оберегать от ударов и механических нагрузок.

УТИЛИЗАЦИЯ

По истечении назначенных показателей (назначенного срока службы и (или) назначенного ресурса), эксплуатация изделия прекращается и принимается решение о направлении его на утилизацию.

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22.08.2004 г. №122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 г: №15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных Законов.